

ОДОБРЯВАМ :

инж. Стефан Сергиев

Директор на дирекция „Експлоатация и маркетинг“

Подписът е заличен на основание чл. 1, ал. 1 и ал. 3 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

"Доставка на необработени бандажни гривни за колооси на електрически локомотиви серии 43, 44, 45 и 46".

Наименование	Мярка	Общо количество	Количество за първа партида	Количество за втора партида
Необработени бандажни гривни от валцувана нелегирана стомана с вътрешна маркировка и размери Ø1255 x Ø1090 x 143.	Брой	224	112	112

Изисквания към доставката:

1. Доставката на необработените бандажи се извършва в съответствие с техническите условия на Възложителя - ТП_ПЛС 810 - 1/16.
2. Бандажните гривни се доставят в стандартната опаковка на завода производител, изключваща евентуални повреди или инциденти при транспортирането им и обозначена с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.
3. Партидност – доставката да се извърши на две партии.
4. Срок за доставка на първа партида до 120 дни след сключване на договора, а на втора партида - от 150 до 160 дни след сключване на договора.
5. Място на доставка – DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2020, в склад на локомотивно депо Русе, гр. Русе, ул. "Тутракан" №2.

Съгласувано с:

..... инж. Светослав Иванов 10.03.2020
 Ръководител отдел „Ремонт на ПЖПС, ЖПС“

Изг..... инж. Сребрин Иванов 06.08.2017.
 Ръководител направление "Ремонт на локомотиви"

Подписите са заличени на основание чл. 1, ал. 1 и ал. 3 от ЗЗЛД